

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

A.07.00.00.
KOD WG CPV

ŚLUSARKA
45421160-3

INSTALOWANIE WYROBÓW METALOWYCH

1. WSTĘP.

1.1. Przedmiot SST.

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru elementów metalowych zewnętrznych i wewnętrznych.

1.2. Zakres stosowania SST.

ST stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót dotyczących przebudowy i rozbudowy w ramach modernizacji istniejącego budynku szpitala powiatowego w Nowym Mieście Lubawskim przy ul. Mickiewicza 10.

1.3. Zakres robót objętych SST.

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie montażu elementów ślusarsko-kowalskich do obiektu wg poniższego zestawienia.

- pochwyty na klatce schodowej systemowe;
- wyposażenie wc dla niepełnosprawnych;
- balustrada schodów wewnętrznych;
- balustrada i pochwyty zewnętrzne;

1.4. Określenia podstawowe.

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inżyniera.

2. MATERIAŁY.

2.1. Pochwyty ze stali nierdzewnej

Systemowe profile balustradowe ze stali odpornej na korozję zgodnie z PN-EN 10088-1:1998 „Stale odporne na korozję – Gatunki”:

- rury bezszwowe,
- uchwyty i inne elementy systemowe.

2.2. Wyposażenie wc dla niepełnosprawnych

W toaletach dla osób niepełnosprawnych przyjęto systemowe wyposażenie ze stali nierdzewnej. Wyposażenie musi spełniać wymogi: odporność na korozję, łatwość w pielęgnacji, stabilność oraz wytrzymałość na obciążenia.

Zastosowane urządzenia do obsługi osób niepełnosprawnych –(szczegóły wg rysunków)- miska ustępowa dla niepełnosprawnych, umywalka dla niepełnosprawnych 700x570mm z baterią i z wysuwaną wylewką oraz syfonem z elastycznym odpływem, uchwyt ścienny, podpora uchylna i podpora stała, lustro uchylne. Przy montażu poręczy zachować odpowiednie odległości od ścian, ustępów i umywalk. W ściankach o konstrukcji szkieletowej należy wykonać wzmocnienia do montażu poręczy i urządzeń. Produkty muszą spełniać obowiązujące certyfikaty, aprobaty techniczne i atesty.

2.3. Balustrada schodów - balustrada schodów wewnętrznych systemowa ze stali kwasoodpornej, mocowanie od góry schodów. Przekroje elementów balustrady – wg wybranego systemu. Wypełnienie - pionowe pręty max. co 12cm. Wysokość balustrady, mierzona do wierzchu poręczy - 110cm.

Balustrady i pochwyty zewnętrzne

Balustrada zewnętrzna –systemowa, wysokości 110cm, ocynkowana ogniowo i malowana farbą do metalu w kolorze czarny, woskowy mat. Poręcze $\varnothing 50\text{mm}$. Konstrukcje poręczy kończy talerzyk $\varnothing 100/5$ przysłonięty maskownicą. Słupki – rura $\varnothing 42\text{mm}$, profile słupków zakończone talerzykiem $\varnothing 100$, grubość 5mm, montowany na kotwy i chemię budowlaną. Całość przysłania maskownica. Wypełnienie z rurek pionowych $\varnothing 16\text{mm}$ co max 12cm. Wypełnienie mocowane pionowo do ramy $\varnothing 30\text{mm}$;

Pochwyty przy schodach wewnętrznych – systemowy, ocynkowany ogniowo i malowany farbą do metalu w kolorze czarny, woskowy mat. Poręcze $\varnothing 50\text{mm}$. Konstrukcje poręczy kończy talerzyk $\varnothing 100/5$ przysłonięty maskownicą. Mocowanie: talerzyk $\varnothing 100$ z czterema otworami ciętymi CNC. Do talerzyka przyspawana szpilka $\varnothing 14$, pręt pełny. Całość przykręcona na kotwy nierdzewne i nierdzewny kołpak lub wkręty.;

2.8. Badania na budowie

Każda partia materiału dostarczona na budowę przed jej wbudowaniem musi uzyskać akceptację Inżyniera.

Każdy element dostarczony na budowę podlega odbiorowi pod względem:

- jakości materiałów, spoin, otworów na śruby,
- zgodności z projektem,
- zgodności z atestem wytwórni
- jakości wykonania z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji.
- jakości powłok antykorozyjnych.

Odbiór konstrukcji oraz ewentualne zalecenia co do sposobu naprawy powstałych uszkodzeń w czasie transportu potwierdza Inżynier wpisem do dziennika budowy.

3. SPRZĘT.

Do montażu elementów ślusarsko-kowalskich może być użyty dowolny sprzęt, zgodny z zaleceniami producenta.

4. TRANSPORT.

Każda partia wyrobów powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane projektem lub odpowiednią normą. Elementy mogą być przewożone dowolnym środkiem transportu, muszą być zabezpieczone przed uszkodzeniem, przesunięciem oraz utratą stateczności.

5. WYKONANIE ROBÓT.

5.1. Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić:

- możliwość mocowania elementów do ścian,
 - jakość dostarczonych elementów do wbudowania.
- 5.2. Elementy powinny być osadzone zgodnie z dokumentacją techniczną lub instrukcją zaakceptowaną przez Inżyniera.
- 5.3. Elementy powinny być trwale zakotwione w ścianach budynku.
Zamiast kotwienia dopuszcza się osadzanie elementów za pomocą kołków rozporowych lub kołków wstrzeliwanych.
- 5.4. Osadzone elementy powinny być uszczelnione tak aby nie następowało przewiewanie, przemarzanie lub przecieki wody opadowej. Uszczelnienia wykonywać z elastycznej masy uszczelniającej.
- 5.5. Poręcze wewnętrzne
- a) Pochwyty poręczy należy ze wszystkich stron pozbawić rąbków, a na spawach w miejscach styków zeszlifować. Poręczy nie należy łączyć śrubami od góry na zewnętrznym obrysie.
- b) Poręcze powinny przenosić poziomą siłę 500N/m
- 5.6. Elementy systemowe -wbudować należy elementy kompletnie wykończone (według wytycznych producenta) wraz z uszczelkami i powłokami antykorozyjnymi.

5.2 Poręcze wewnętrzne

Pochwyty poręczy należy ze wszystkich stron pozbawić rąbków, a na spawach w miejscach styków zeszlifować. Poręczy nie należy łączyć śrubami od góry na zewnętrznym obrysie. Poręcze powinny przenosić poziomą siłę 500N/m

5.3 Ścianki systemowe

Montaż ścianek systemowych kabin sanitarnych rozpoczyna się od skompletowania elementów i tyczenia ich rozmieszczenia w pomieszczeniu. Po wytyczeniu rozmieszczenia elementów następuje tyczenie miejsc montażu okuć mocujących systemowe ścianki kabin do ścian murowanych i posadzki.

Następnym etapem jest mocowanie ścianek za pomocą systemowych łączników i ścianek drzwiowych. Ostatnim etapem jest montaż skrzydeł drzwiowych i zamków ze wskaźnikiem otwarte/zajęte. Po zakończeniu montażu wszystkich elementów należy zdjąć folię zabezpieczającą powierzchnię elementów. Montaż należy prowadzić ściśle wg instrukcji producenta zastosowanego systemu.

5.4 Wyposażenie wc dla niepełnosprawnych

Uchwyty i poręcze powinny być mocowane na ścianach w sposób trwały i stabilny. Zakłada się, że w razie upadku osoby niepełnosprawnej przejmują one obciążenie równe trzykrotnej normalnej wadze ciała. Elementy te powinny być wykonane ze stali uszlachetnionej lub nierdzewnej, ewentualnie pokryte powłokami lakierniczymi, kształt i gabaryt odpowiednio uformowany, gwarantujący dobrą chwytliwość. Średnica powinna mieścić się w przedziale 2,6 do 4,0 cm. Wyposażenie to montuje w odległości minimum 6 cm od ściany lub innego stałego elementu. W niektórych rozwiązaniach elementy są stałe, w innych podnoszone lub doraźnie nakładane. Poręcz prosta (pozioma) ułatwia wstawanie i poruszanie się wzdłuż ściany. Poręcze kątowe dostosowane są do układu ścian i ubezpieczają użytkownika w dwóch i więcej płaszczyznach

6. KONTROLA JAKOŚCI.

- 6.1. Badanie materiałów użytych na konstrukcję należy przeprowadzić na podstawie załączonych zaświadczeń o jakości wystawionych przez producenta stwierdzających zgodność z wymaganiami dokumentacji i normami państwowymi.
- 6.2. Badanie gotowych elementów powinno obejmować:
- sprawdzenie wymiarów, wykończenia powierzchni, zabezpieczenia antykorozyjnego, połączeń konstrukcyjnych, prawidłowego działania części ruchomych.
- Z przeprowadzonych badań należy sporządzić protokół odbioru.
- 6.3. Badanie jakości wbudowania powinno obejmować:
- sprawdzenie stanu i wyglądu elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
 - sprawdzenie rozmieszczenia miejsc i sposobu mocowania,
 - sprawdzenie uszczelnienia pomiędzy elementami a ościeżami,
 - sprawdzenie działania części ruchomych,
 - stan i wygląd wbudowanych elementów oraz ich zgodność z dokumentacją. Roboty podlegają odbiorowi.

7. OBMIAŁ ROBÓT

Jednostką obmiarową robót dla balustrad schodów - masa w kg elementów wbudowanych;

Jednostką obmiarową robót elementów pozostałych - jest ilość sztuk elementów wbudowanych lub zamocowanych;

Ilość robót określa się na podstawie projektu z uwzględnieniem zmian zaaprobowanych przez Inżyniera i sprawdzonych w naturze.

8. ODBIÓR ROBÓT.

Wszystkie roboty podlegają zasadom odbioru robót zanikających lub ulegających zakryciu.

Odbiór obejmuje wszystkie materiały podane w punkcie 2, oraz czynności podane w punktach 5 i 6.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI.

Płaci się w jednostkach wg punktu 7 za przygotowanie i dostarczenie na miejsce montażu, zamontowanie, uszczelnienie otworów, oczyszczenie stanowiska pracy.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-80/M-02138	Tolerancje kształtu i położenia. Wartości
PN-87/B-06200	Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru
PN-EN 10025:2002	Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych
PN-91/M-69430	Elektrody stalowe otulone do spawania i napawania. Ogólne badania i wymagania
PN-75/M-69703	Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia